

Қазақстан Республикасы, 030000, Ақтобе қ. ,
41 разъезд, уч 521
тел/факс: 8 (7132) 97-23-11
e-mail:kzno-2015@mail.ru
сайт: www.kzno.kz

Республика Казахстан, 030000, г. Ақтобе,
41 разъезд, уч 521
тел/факс: 8 (7132) 97-23-11
e-mail:kzno-2015@mail.ru
сайт: www.kzno.kz



Руководителю
ТОО «E.A.Group Kazakhstan»
Серебаева Б.А

Согласно договору №10-2026, №11-2026 от 15.04.2026 года ТОО «Казахстанский Завод Нефтяного Оборудования» направляет исходные данные для корректировки проекта нормативов допустимых выбросов (НДВ)

№	Наименование	Количество	Расход материала/ время работы	Фактический расход с перспективой на 10 лет
1	Источник 0001/001-002 Отопительный котел Bison NO1600	2	Расход газа тыс. м ³ /год	900 000
2	Газовая плита в столовой	3	Расход газа тыс. м ³ /год	6 000
3	Источник 0003 Резервная ДЭС Volvo TAD 1343 GE 366 кВт	1	Расход дизельного топлива тн.	0,7
1	Источник 6012 Аппарат очистки от ржавчины в комплекте 73-340	1	Время работы ч/год	2920
2	Источник 6013 01, Станок ленточнопильный автоматический	1	Время работы ч/год	1460
3	Источник 6015 Станок гравировочный (TZ3BPH/TZ3BZH)	1	Время работы ч/год	1460
4	Источник 6017 01, Станок винторезный (QK1319G)	1	Время работы ч/год	2920
5	Источник 6018 01, Станок винторезный (CNC1334G)	1	Время работы ч/год	2920
6	Источник 6019 01, Станок винторезный (CNC1334G)	1	Время работы ч/год	2920

7	Источник 6020 Станок резьбонарезной ДО2	1	Время работы ч/год	2920
8	Источник 6021 Станок резьбонарезной ДО4	1	Время работы ч/год	2920
9	Источник 6022 Станок точильный d350 S3S-T-350	1	Время работы ч/год	1460
10	Источник 6036 01, Станок маркировочно- покрасочный (PMJ002)	1	Расход краски кг.	1000
11	Источник 6048 01, Станок ленточнопильный автоматический с ЧПУ (GZ4240)	1	Время работы ч/год	1460
12	Источник выделения: 6049 , Станок ленточнопильный автоматический с ЧПУ (GZ4240)	1	Время работы ч/год	1460
13	Источник выделения: 6080 01, Станок для покраски труб (PM021LF)	1	Расход краски кг.	10000
14	Источник 6081, Станок для покраски муфт (BD- JHZD340)	1	Расход краски кг.	10000
15	Источник 6001, Сварочные работы	1	Расход электродов, кг.	1000
16	Источник 6007, Аппарат сварочный CO2 NB-500	1	Расход электродов, кг.	1000
17	Источник выделения: 6008 01, Аппарат сварочный CO2 NB-500	1	Расход электродов, кг.	1000
18	Источник выделения: 6009, Аппарат сварочный CO2 NB-500	1	Расход электродов, кг.	1000
19	Источник выделения: 6010, Аппарат сварочный CO2 NB-500	1	Расход электродов, кг.	1000
20	Источник 6023, Станок для сварки под флюсом (MZ-630/800/1000/1250)	1	Расход электродов, кг.	1000
21	Источник 6024, Комплекс оборудования для автосварки трубопроводов (WP-10-A)	1	Расход электродов, кг.	1000
22	Источник 6025, Станок		Время работы	730

	автоматический для нарезки металла QC12Y-12X3200	1	ч/год	
23	Источник 6026 Аппарат сварочный для дуговой сварки внешнего шва WHCJ-NFMH-01	1	Сварочная проволока, кг	1000
24	Источник 6027 Аппарат сварочный для дуговой сварки внутреннего шва WHCJ-NFMH-01	1	Сварочная проволока, кг	1000
25	Источник выделения: 6028, Станок для сварки и резки в среде защитных газов (ESABMigU5000i)	1	Сварочная проволока, кг	1000
26	Источник выделения: 6029, Станок универсальный для сварки и резки в среде защитных газов (ESAB 4004iPulse)	1	Сварочная проволока, кг	1000
27	Источник 6060, Станок для плазменной резки (PC250-D)	1	Время работы ч/год	730
28	Источник 6061, Кромкофрезерный станок-автомат (BL-SK100)	1	Время работы ч/год	730
29	Источник выделения: 6067, Горизонтальная дробеструйная машина Q6930	1	Время работы ч/год	730
30	Источник выделения: 6078, Станок плазменно-дуговой режущий (GS11-5000D)	1	Время работы ч/год	730
31	Источник 6079, Станок для сварки и резки в среде защитных газов (ESABMigU4000i)	1	Сварочная проволока, кг	1000
32	Источник 6082, Аппарат электросварочный (LAF 1001)	1	Сварочная проволока, кг	1000
33	Источник 6083, Газовый резак	1	Время работы ч/год	730
34	Источник 6003, Станок токарно-винтарезный (CW6163A)	1	Время работы ч/год	1825
35	Источник 6006,		Расход краски	500

	Покрасочные работы	1	кг.	
36	Источник 6030, Станок универсальный фрезерный (B1-400W)	1	Время работы ч/год	1095
37	Источник 6031, Станок поперечный строгальный ВУ-6070С	1	Время работы ч/год	365
38	Источник 6032, Станок вертикальный фрезерный с ЧПУ (VM1103S)	1	Время работы ч/год	2920
39	Источник 6033, Токарно-винторезный станок СА6150А	1	Время работы ч/год	2920
40	Источник 6034, Станок горизонтальный токарный с ЧПУ (NL504SC)	1	Время работы ч/год	2920
41	Источник 6035, Станок радиально-сверлильный (Z3050x16/1)	1	Время работы ч/год	730
42	Источник 6041, Станок электроэрозионный проволочно-вырезной (DK7740C)	1	Время работы ч/год	730
43	Источник 6063, Многофункциональная машина обработки с ЧПУ (горизонтальная) KiMi В-4	1	Время работы ч/год	2920
44	Источник 6063, Токарный станок CW61125E*3000MM	1	Время работы ч/год	2920
45	Источник 6084, Станок Плоскошлифовальный (М-250/Y2)	1	Время работы ч/год	365
46	Источник 6085, Резьбонакатной станок Z28-80	1	Время работы ч/год	365
47	Источник: 6086, Токарно-карусельный станок с ЧПУ (СК5116EX10/56-NC)	1	Время работы ч/год	1460
48	Источник: 6087, Станок радиально-сверлильный 23050x16/1	1	Время работы ч/год	1460
49	Растворитель	1	Расход, л.	1000

Отходы ТОО «Казахстанский Завод Нефтяного Оборудования»

№ п/ п	Вид отхода
Наименование отхода	
1	Лампы люминесцентные, ртутьсодержащие
2	Отработанные масла
3	Ветошь промасленная
4	Использованная тара
5	Тара от ЛКМ (банки от краски)
6	Резинотехнические изделия (отработанные шины)
7	Макулатура
8	Оргтехника
9	Пищевые отходы
10	Металлолом
11	Металлическая стружка
12	Огарки сварочных электродов
13	Строительные отходы
14	Коммунальные отходы
15	Спецодежда
16	Древесные отходы
17	Отработанные фильтры
18	Отработанные аккумуляторы АКБ
19	Литые батареи

**Первый заместитель
генерального директора**



Гэ Хаофэй

Handwritten signature/initials in blue ink.